



使用说明书

电动油脂集中润滑泵

佛山永晟合拓智能装备有限公司

Foshan Yongshenghetuo Intelligent Equipment Co., Ltd.

Email: yongshengfactory@163.com

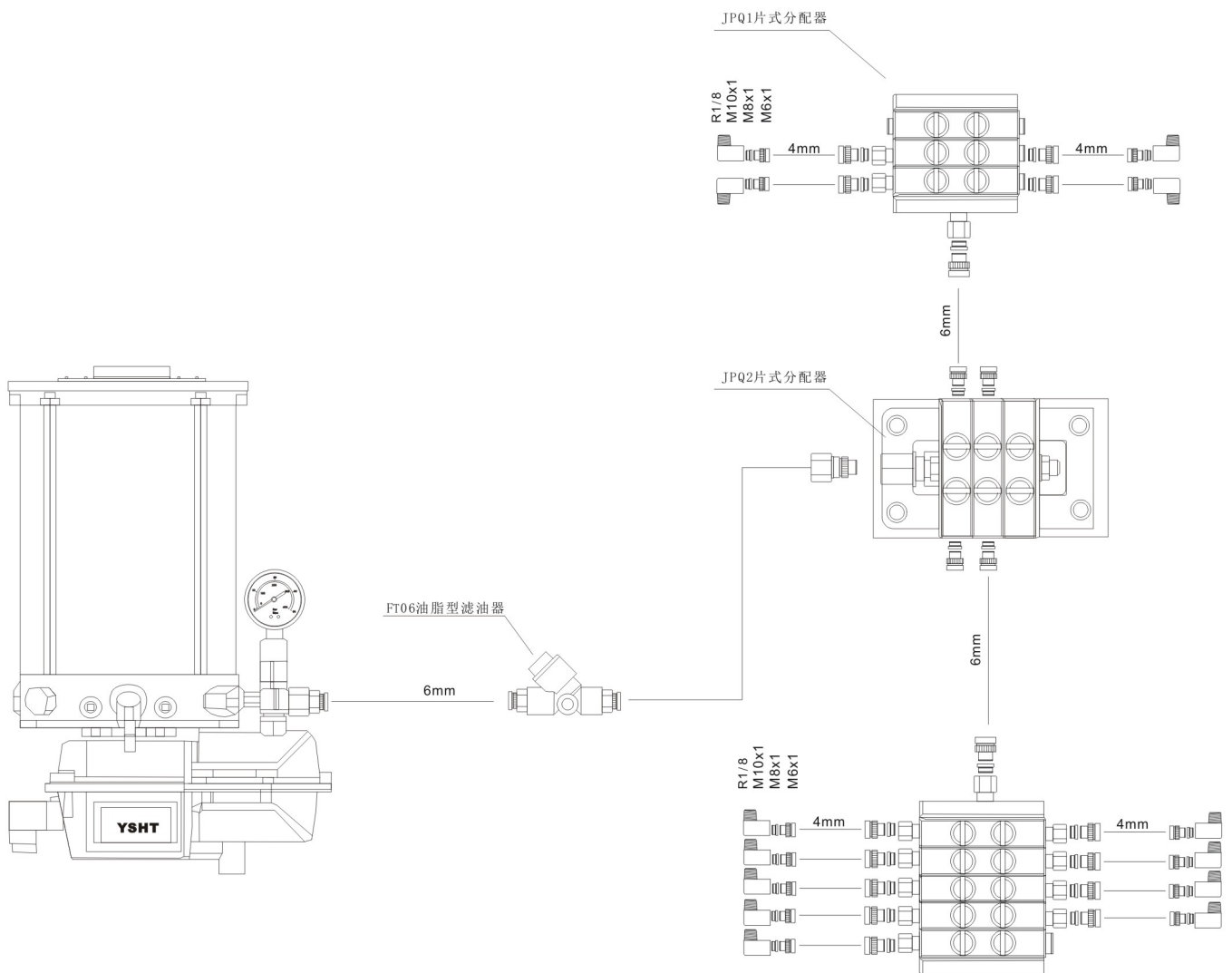
0757-85572381 0757-81589680

一、递进式集中油脂润滑装置

1. 性能、特点

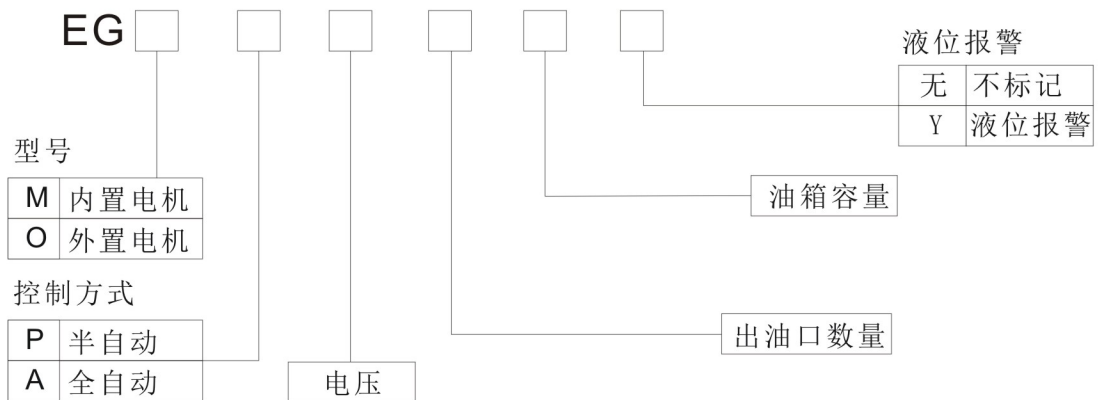
- (1) 该装置与JPQ系列片式递进式、DU分配器、组成单线递进式油脂集中润滑装置。
- (2) 强制输送油剂，由润滑泵输送的定量压力油推动递进式分配器内的柱塞，使其进行往复运动，将油脂强制、定量、输送到各润滑点部位。
- (3) 递进式分配器设置循环指示器，以监控润滑系统运作的压力、断流、超负载等状况。
- (4) 递进式分配器也可设置超压指示器或安全阀，用于观察、判断系统某润滑和航空超负载状况。
- (5) 适量给油，节省能源与保护环境清洁，通过计算各润滑点磨擦（冷却件）选择相对应分配器给油量向各润点输送油剂。
- (6) 应用于润滑点群多、管路距离远（高）、给油剂量需求准确与强制给油的各类机械设备配套使用。
- (7) 系统润滑点数多或者润滑点群分散，可采用二级分配，以串联形式向润滑部位输送油剂。
- (8) 由主机PLC或带程控器控制润滑泵工作同周期（运行时间与间歇时间）。

2. 系统示意图

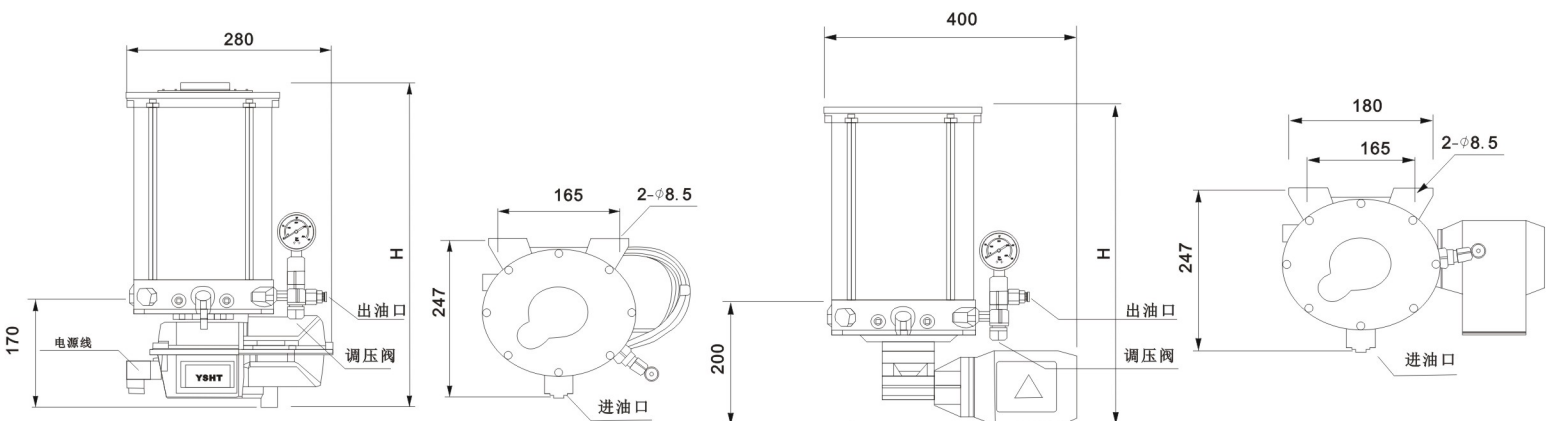


二、电动油脂润滑泵

1. 型号说明



2. 外型尺寸



3. 规格型号及技术参数

型号	压力	流量	油筒容积	电机		控制方式		外形尺寸 H(mm)				
				电压 V	功率 W	PLC	TIMER	2升	4升	6升	10升	
EGM-P-24-1-4	25	5.5	4	DC24	60	PLC		358	410	508	700	
EGM-P-220-1-4				AC220								
EGM-P-380-1-4				AC380								
EGM-A-24-1-4				DC24								TIMER
EGM-A-220-1-4				AC220								
EGM-A-380-1-4				AC380								
EGO-P-24-1-4				DC24		PLC	410	520	585	775		
EGO-P-220-1-4				AC220								
EGO-P-380-1-4				AC380								
EGO-A-24-1-4				DC24							TIMER	
EGO-A-220-1-4				AC220								
EGO-A-380-1-4				AC380								

三、润滑装置部件安装须知

1. 泵与分配器安装调试须知

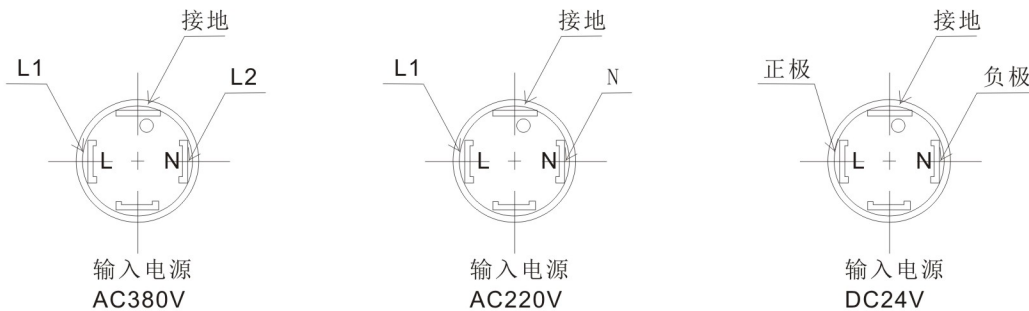
- (1) 电动泵要垂直安装平稳，固定在环境污染少，加油维护方便，宜观察的位置。
- (2) 泵一般应安装在润滑系统的中心位置，使系统管路布置距离短，节约布管并减少系统压力损失。
- (3) 分配器同样固定在环境污染少，布管与维护方便观察的位置。

2. 润滑系统管道安装须知

- (1) 润滑系统管道采用铜管或钢管，移动部位应采用高压软管。
- (2) 主管道与支管道配管要短捷，避免设置过多弯头，以减少系统压力损失。
- (3) 耐压软管（高压软管）在直线使用时应让软管略有松弛，如移动部位需弯曲时，须大于规定值。
- (4) 管道装配时必须将管道内外面的切削及脏物清除，并保持干净，严禁将脏物带进管道内，造成部件故障或堵塞。
- (5) 各管道连接处必须安装紧固，不得在管接件处出现漏油或渗油现象。如发现渗油必须紧固，严防渗油。
- (6) 系统所有的管道必须采用管夹固定，严防供送油脂时震动。

四、使用调试须知

1. 在润滑泵外壳下方，配备有一个DIN插头，用于电源输入，电源接线参照下图进行连接：



2. 电源接头必须接好固紧，确保使用安全性，并检查分配器上的循环指示器是否灵敏。
3. 调压阀应在技术参数规定的范围内进行调节，额定工程压力是25MPa, 不建议擅自调整调压阀，如需调节压力，请按调压操作说明进行调压。
4. 使用润滑脂：000#-2#极压锂基脂（GB7323-94），严禁使用不同牌号润滑脂及含有杂质的润滑脂
推荐：0°C以下采用000-1#极压锂基脂；1°C-20°C采用000#-2#极压锂基脂。
5. 在首次添加润滑脂时应先加32#-68#机械油，然后再添加润滑脂（因机械油流动性好，有利于系统管道内空气排除及有利于清除润滑点摩擦面杂质）。
6. 必须通过滤油器向润滑泵加注油脂，以防止杂质引起润滑装置故障。
7. 润滑泵若长时间停止工作，储存在泵体内的润滑脂与储存在管道内的润滑脂会产生硬化，重新启动润滑泵工作时，须向润滑泵内添加少量32#-68#机械油，排除泵体内空气。
8. 首次使用：启动油泵工作，给油正常后--连接主油管--连接母组分配器进油口待出油正常--连接第二级（子组）分配器进油口（主油管），多组或多级分配器按顺序--各支管道充满油并排出--逐个与润滑点连接，观察检查各润滑点是否超负载以达到正常使用效果。
9. 严禁储油筒内无油操作，造成润滑泵故障或排出油剂含气泡。

五、润滑系统故障检查与判断提示

1. 分配器循环指示器监测润滑系统运作状况的保护元件

(1) 润滑系统在设定运行时间内分配器正常工作，循环指示器限位开关或接近开关正常指令发讯，则润滑系统正常工作。

(2) 润滑系统在设定运行时间内分配器不动作，循环指示器限位开关或接近开关无信号采集，润滑系统处在异常状态（润滑系统断流、失压或超负载）。

2. 润滑系统异常状态（断流、失压或超负载）检查。

(1) 检查系统主管路管接件连接处是否有漏油。

(2) 检查润滑泵：拧下油泵出油口接头，用M10x1堵头堵住出油口，接通电源，使油泵运作排油。
A、有压力，泵工作正常；B、无压力，泵故障。

(3) 润滑泵超负载（观察压力表）：检查润滑点、管路及分配器是否堵塞。

3. 故障与与排除：

异常现象		原因	排除方法
循环指示器无讯号采集	油泵无油排出或排出油剂含气泡。	输入电源错误。	检查电源。
		低油位操作，有空气进入泵体内。	参阅四, 7 四, 9 四, 4, 添加指定油剂。
		泵长时间停止运作，泵内油脂硬化。	
		使用油剂不符合技术要求。	
	系统压力低，分配器不动作。	主油管路连接处泄漏。	检查各管道连接处，如发现泄漏，加以紧固，并将密封性能不好的管接件更换。
		柱塞泵被脏物粘住。	清洗柱塞泵。
		油泵调压阀未调至系统所需压力。	按调压阀操作方法，调整油泵压力。
	油泵工作压力超负荷，分配器不动作。	油泵长时间停止工作，管道内润滑脂硬化。	参阅四, 7 四, 4, 添加指定油剂。或更换管道。
		管道压扁。	更换管道。
		润滑点油槽堵塞或未开设泄油口。	参阅润滑点故障排除方法。
脏物挤入分配器内，将分配器工作活塞卡死，或分配器内部通道堵塞。		洗清分配器，如工作活塞卡死，更换分配器。	
滤油器加油困难。	滤油器堵塞。	如滤芯或密封件损坏，更换滤油器。	
电机不运转。	电源被切断。 电机损坏。	检查电源，必要时更换电源。 检查电机，进行更换。	
润滑点不出油。	润滑点被堵。	疏通被堵的润滑点和管路。	
系统工作正常，循环指示器无信号采集。	限位开关或接近开关损坏。	检查更换。	

六、故障排除操作方法

1. 油泵故障排除

- (1) 柱塞阀清洗：拧下柱塞阀，按装配顺序取出，用煤油清洗干净，再按原顺序装配好。
- (2) 调压阀调整方法：启动油泵供油，将油泵出油口堵住，溢流阀有油溢出时，观看压力表指针指向位置，如压力不足时，将溢流阀螺母逆时针拧松，用一型螺丝刀顺时针拧紧，则压力调大，反之则调小。
- (3) 排除空气方法：启动油泵电源，油泵工作至出油口有油流出，再连接管路即可。

七、维护与保养

在日常的使用中应定期检查润滑泵贮油量，及时加注清洁的润滑油脂。检查各输油管路有无破损，接头有无松动和渗漏现象并及时处理。在给油泵补脂时，拧开油泵泵体上的加脂口堵头，用手动充脂器向油罐内充入清洁的润滑油脂。添加润滑脂时，000#油脂可从缸口直接加入，0#和00#油脂必须从加油口注入。在设备大修或定期维护保养时，检查润滑点是否存在润滑不足或过量现象，如有应及时给予相应的调整。若设备长期不用，请将系统中的油脂清除干净，避免因油脂变质而影响系统正常工作。

注意：在使用和维护保养中，要确保无任何杂物混入润滑系统。否则，将会造成系统的故障和元器件的损坏。因使用不清洁的润滑油造成的设备损坏，不在产品保修范围内。

当泵接通电源，电机运转正常，但出油流量和压力几乎为零（表现为出油口油脂吞吞吐吐，用拇指即能堵住出油），说明油脂中的杂物卡在单向阀阀芯5的密封锥面处，或积聚在阀芯底部。只需用开口起子依次取出1、2、3、4、5，用布擦去阀芯5底部及密封锥面的杂物（也可用柴油、煤油、汽油清洗），然后重新装好，故障便可消除。此种方法仅需5-10分钟。

